

Instruktionsbog

WINTHER Power Assistent W885EL



Indholdsfortegnelse

1.	Introduktion	5
2.	Produktbeskrivelse.....	6
2.1	Stelnummer	6
2.2	Lås/nøgle.....	6
3.	Display og nøgle	7
3.1	Montering/afmontering af display	7
3.2	Betjening af display og gashåndtag.....	7
3.3	Displayfunktioner	8
3.4	Assist-funktion.....	11
4.	Fejlfinding.....	14
5.	Gearskifter	15
6.	Justering af styr.....	15
7.	Justering af sadel.....	16
8.	Batteri.....	17
8.1	Af- og påmontering af batteri	17
9.	Ladeapparat/opladning	17
9.1	Montering af lader	17
9.2	Brug af ladeapparat.....	18
9.3	Opladning.....	19
9.4	Vinteropbevaring	20
9.5	Advarsel	21
9.6	Bortskaffelse af batteri.....	21
10.	Kørsel med cyklen	22
11.	Garanti.....	23
12.	Færdselsloven	26
13.	Godkendelser	26
14.	Forsikring.....	26
15.	Tekniske data	27
16.	Service.....	28

1. Introduktion

Til lykke med din nye WINTHER Power Assistent el-cykel.

WINTHER Power Assistent er en helt ny generation af el-cykler fra DAN BIKE A/S, designet og udviklet på baggrund af vores mangeårige erfaring inden for el-cykelområdet.

WINTHER Power Assistent er fremstillet i henhold til den mest avancerede produktionsteknologi, og der er lagt stor vægt på at sikre en høj kvalitetsstandard. Alle WINTHER Power Assistent el-cykler har et stærkt stel, stor ydeevne og er tilpasset de nordiske vejrforhold.

Inden du tager din el-cykel i brug, bedes du læse instruktionsbogen, da den indeholder en række væsentlige oplysninger vedrørende brug og vedligeholdelse af el-cyklen.

Har du yderligere spørgsmål, er du velkommen til at henvende dig til din forhandler.

Stelnummer: _____

Kontrolleret af: _____

Leveringsdato: _____

DAN BIKE A/S
Hvidemøllevej 9-11
8900 Randers
Tlf. 89 14 14 00

2. Produktbeskrivelse

WINTHER Power Assistent er det perfekte valg, hvis du ønsker en el-cykel, der kan anvendes til alsidige formål, idet cyklen er velegnet til kørsel i både fladt og bakket terræn.

WINTHER Power Assistent findes som damemodel. Takket været den meget lave indstigning er det let at komme på og af cyklen.

Stellet er udført i aluminium for at give en stiv og robust konstruktion samt bibeholde en lav vægt. Motoren er placeret i forhjulet for at give den bedste vægtfordeling.

Planetgearmotorens drejningsmoment er stort og giver en kraftunderstøttelse, som er tilstrækkelig til at overvinde længere stigninger uden problemer. Med de 7 indvendige gear kan man altid finde et gear, som passer til hastigheden.

2.1 Stelnummer

El-cyklen er forsynet med et stelnummer, som er placeret under kranken.

2.2 Lås/nøgle

Cyklen leveres med et nøglesæt, der passer både til den påmonterede cykellås og batteriet.

3. Display og nøgle

3.1 Montering/afmontering af display

Displayet monteres i holderen midt på styret ved at isætte det ca. 45° skråt og dreje det med uret.



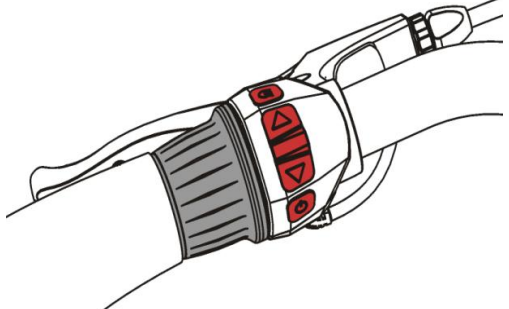
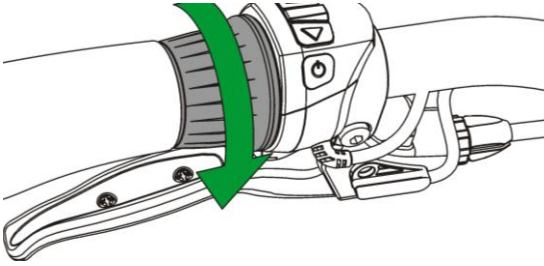
Afmontering sker ved at dreje displayet mod uret.



Når displayet isættes, aktiveres det elektriske system. Det vil sige, at displayet også fungerer som nøgle til det elektriske system. Hvis displayet ikke er monteret på cyklen, fungerer denne som en almindelig cykel.


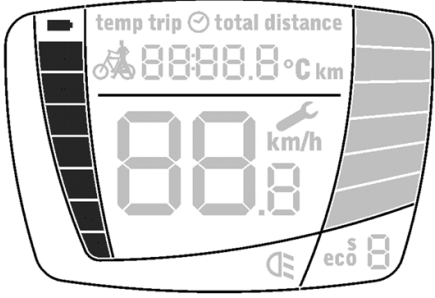
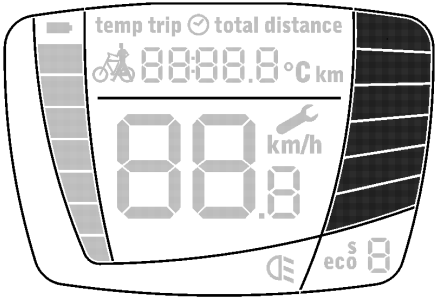

Bemærk, at displayet skal afmonteres efter endt brug af cyklen, da det ellers vil tappe batteriet for strøm.

3.2 Betjening af display og gashåndtag

<p>Betjening af displayet sker fra venstre håndtag på styret, hvor der findes 5 funktions-knapper og et gashåndtag.</p>	
<p>Gashåndtaget fungerer ved at dreje håndtaget.</p>	
<p>For nærmere beskrivelse af funktionerne se afsnit 3.3</p>	

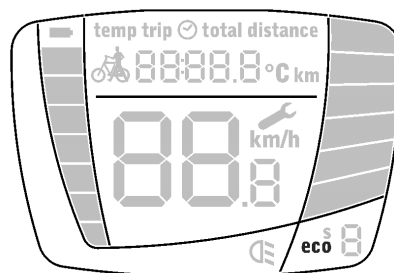
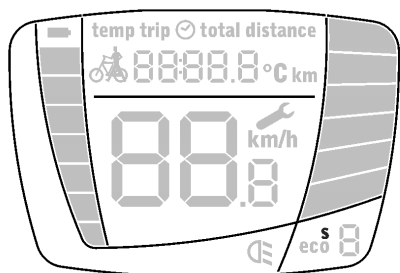
3.3 Displayfunktioner

<p>Tænd og sluk Med on/off knappen tændes og slukkes displayet.</p>	
<p>Sleep mode Når der slukkes for displayet på on/off knappen i venstre håndtag, går displayet i dvale/”sleep mode”.</p> <p>Tryk på on/off knappen igen for at aktivere displayet.</p>	
<p>For- og baglys For- og baglys tændes ved at trykke på lysknappen i venstre håndtag.</p> <p>Lysstyrken i displayet kan ligeledes reguleres ved at trykke vedholdende på lysknappen.</p>	
<p>Når lyset er tændt, vises lysknappen i displayet.</p>	

<p>Kørselshastighed I displayets midterste felt vises den aktuelle kørselshastighed.</p>	 <p>The display shows a speedometer in the center with 'km/h' and a gear icon. At the top, it displays 'temp trip' with a thermometer icon and 'total distance' with a clock icon. Below the speedometer, it shows '8888.8 °C km'. At the bottom right, there is an 'eco' indicator with a battery icon.</p>
<p>Batteriindikator I venstre side af displayet ses batteriindikatoren, der angiver batteri-niveauet (retningsvisende).</p>	 <p>The display features a battery level indicator on the left side, represented by a vertical bar with segments. The rest of the display, including the speedometer and trip information, is identical to the previous illustration.</p>
<p>Assist-niveau I højre side af displayet angives det valgte assist-niveau.</p>	 <p>The display features an assist level indicator on the right side, represented by a vertical bar with segments. The rest of the display, including the speedometer and trip information, is identical to the previous illustrations.</p>
<p>”Walk-assist” funktion Når der ikke trædes i pedalerne, er det muligt at benytte ”walk-assist” funktionen ved at dreje på gashåndtaget i venstre håndtag.</p>	 <p>The display features a 'walk-assist' indicator on the left side, represented by a vertical bar with segments. The rest of the display, including the speedometer and trip information, is identical to the previous illustrations.</p>
<p>For nærmere beskrivelse af funktionen se afsnit 3.4</p>	

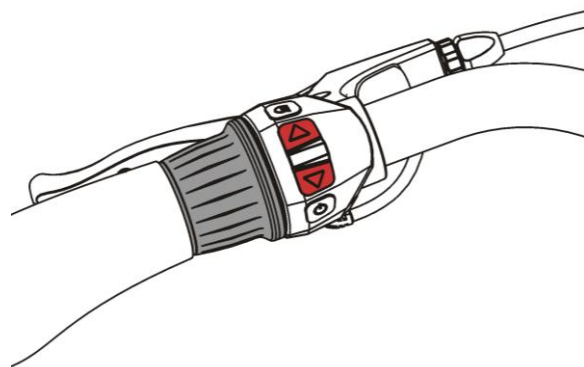
Assist-muligheder

Det er muligt at vælge mellem 2 assist-typer – ”speed mode” og ”eco mode”.



Hold op-/ nedtasterne i venstre håndtag nede i 3-5 sek. for at skifte mellem de 2 assist-typer.

For yderligere information om de 2 assist-typer se afsnit 3.4



Info-oplysninger

I displayets midterste felt foroven er der mulighed for at få vist følgende oplysninger:

Temperatur



Turens længde



Samlet distance



Klokken



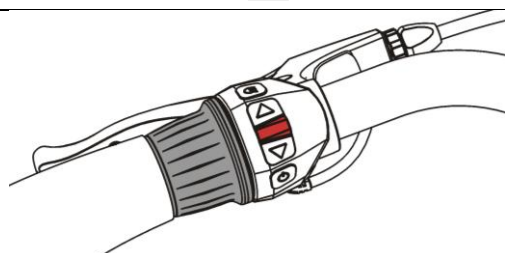
Uret kan stilles ved at holde mode-knappen inde, indtil timer/minutter blinker.

Tryk 1 gang på mode-knappen for at skifte mellem timer/minutter. Ved hjælp af op-/nedtasterne kan tiden herefter indstilles. Afslut med et tryk på mode-knappen.

Turens varighed



Turens varighed kan nulstilles ved at trykke 3-5 sek. på mode-knappen i venstre håndtag.



Tryk kort på mode-knappen i venstre håndtag for at skifte mellem de forskellige valgmuligheder.

3.4 Assist-funktion

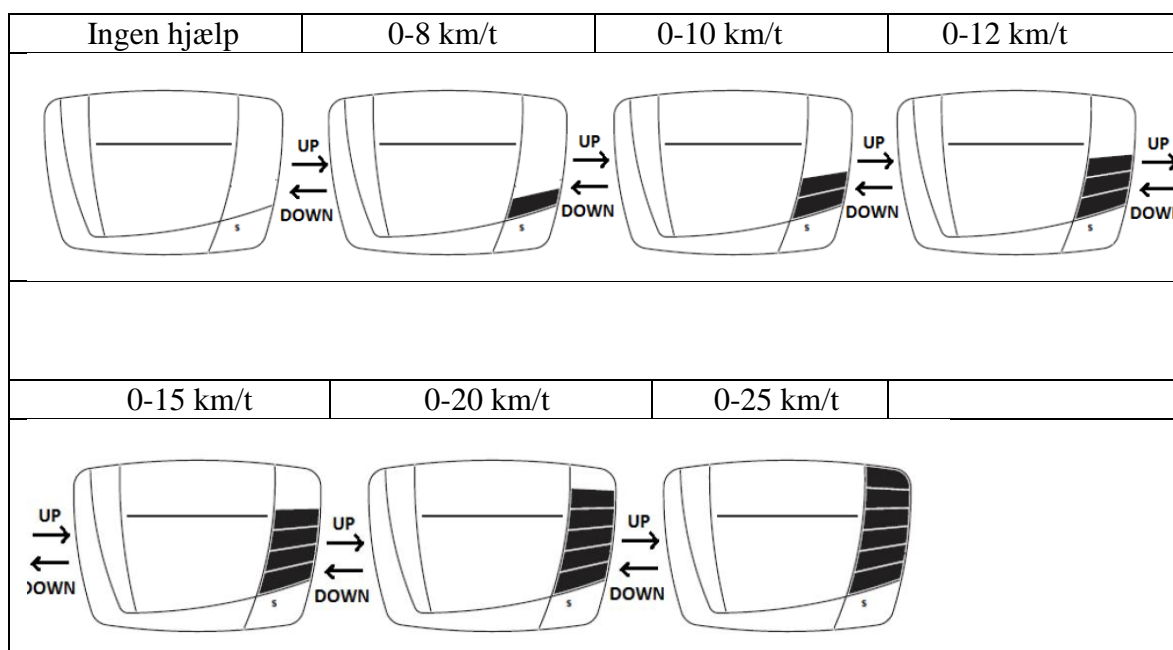
WINTHER Power Assistent er forsynet med 3 forskellige assist muligheder:

- a) **Speed-mode** med 6 assist-niveauer
- b) **Eco-mode** med 3 assist-niveauer
- c) **Gashåndtag** med variabel hastighed

Der skiftes mellem speed-mode og eco-mode ved at holde en af pil-tasterne i venstre håndtag nede i mere end 3 sekunder.

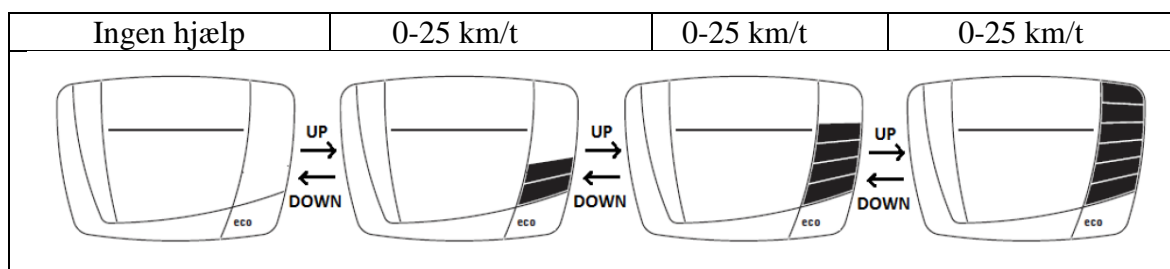
Gashåndtaget har en såkaldt „Booster effekt“. Dette betyder at når gashåndtaget aktiveres, overtager gashåndtaget assist-funktionen, uanset om speed eller eco-mode er aktiveret. Når gashåndtaget slippes igen, vil du automatisk komme tilbage til udgangspunktet.

Speed-mode:



Speed-mode kan f.eks. anvendes, når man ønsker at cykle med en konstant hastighed, som ligger under tophastigheden. Der er 6 assist-niveauer i speed-mode. Ved hjælp af op-/nedtasterne i venstre håndtag vælges det ønskede assist-niveau.

Eco-mode:



Eco-mode er velegnet, når man ønsker at cykle med begrænset motorassistance og dermed selv yde en større indsats. Med denne kombination opnås en lang rækkevidde pr. opladning.

Der er 3 assist-niveauer i eco-mode. Ved hjælp af op-/nedtasterne i venstre håndtag vælges det ønskede assist-niveau.

Gashåndtag:

Når man ikke træder i pedalerne, kan gashåndtaget anvendes til at aktivere walk-assist-funktionen, hvorved man får hjælp til at trække el-cyklen, f.eks. op ad en stigning.

Når man bevæger pedalerne og samtidig aktiverer gashåndtaget kan man variabelt regulere hastigheden op til max. hastigheden.

Gashåndtaget er f.eks. velegnet ved kørsel i tæt trafik, hvor man ønsker at kunne reagere hurtigt, og til kortvarige accelerationer som ved f.eks. overhaling af langsomtkørende cyklister.

Motoren frakobler ved en hastighed på 24,6 km/t.

4. Fejlfinding

Fejlindikatoren ses i displayet og angiver eventuelle systemfejl. Fejlen angives med en kode og symbolet på en skruenøgle.



Fejlkoden vil blive vist i stedet for hastigheden på displayet. Kode numre fra 01 til 13 vil angive hvilken fejl der er tale om.

Endelig diagnosticering af fejl kræver faguddannet personale. Kontakt din forhandler for hjælp.

Fejlindikatoren har følgende fejlkoder:

- 01 : angiver fejl i hall-sensor
- 02 : angiver fejl i rpm sensor
- 03 : angiver fejl i ledningsnettet. Kontroller kabler og stikforbindelser
- 04 : angiver fejl i dataoverførslen mellem motor og controller
- 05 : angiver fejl i controlleren.
- 06 : angiver, at strøm er for høj (>15A)
- 09 : angiver fejl på sensoren ved krankboksen
- 10 : angiver fejl i dataoverførsel mellem gashåndtag og display
- 12 : angiver fejl i display/display kommunikation
- 13 : angiver spændingsfejl. Systemet er slået fra på grund af for høj spænding.

5. Gearskifter

Gearskift sker ved at dreje på gearskifteren i styrets højre side.

Gear vælges efter ønske og tilpasset hastighed.

W885EL modellen er udstyret med 7 indvendige gear.



6. Justering af styr



Ved at skubbe den sorte knap opad, og løfte op i håndtaget, kan styret justeres og indstilles i den ønskede position.

Højden justeres ved hjælp af en umbraco-nøgle.

Husk altid at spænde håndtaget igen inden brug af cyklen.

7. Justering af sadel

Højden på sadlen kan indstilles ved at løsne umbracobolten og flytte sadlen op og ned til den ønskede position.



8. Batteri

8.1 Af- og påmontering af batteri



Batteriet er monteret i cyklens kædekassette.

Af- og påmontering sker ved brug af medfølgende nøgle.

Indsæt batteriet og fastlås det i kædekassetten med den medfølgende nøgle. Tag nøglen ud af batteriet under kørsel. Bemærk, nøglen kan kun tages ud hvis batteriet er låst korrekt i kædekassen.

Når batteriet indsættes, tændes det elektriske system automatisk.

9. Ladeapparat/opladning

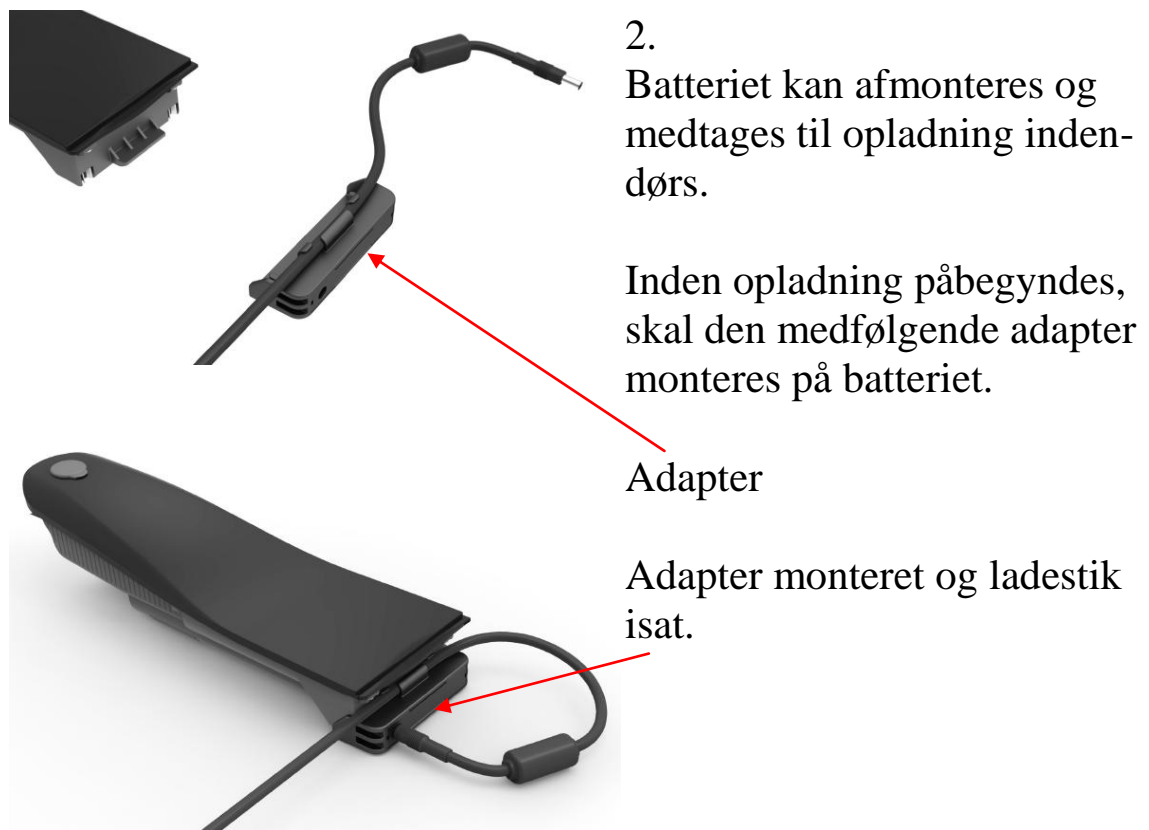
9.1 Montering af lader

Der er 2 muligheder for tilslutning af lader/opladning af batteri:

1.
Laderen monteres i stikket på venstre side af displayet. Bemærk, at batteriet skal være monteret i cyklen.

Efter endt ladning isættes det lille gummidæksel i stikket for at beskytte mod snavs.





9.2 Brug af ladeapparat

1. Opladning skal ske indendørs eller under halvtag, da lader kun er skænkstæt.
2. Sæt stikket fra laderen i ladestikket på venstre side af displayet eller afmonter batteriet og placer det i adapteren.
3. Sæt netstikket (230v) i stikkontakten og tænd for laderen.
4. Rød diode lyser, når der lades på batterierne.
5. Når den røde diode skifter til grøn, er laderen færdig med at lade, og cyklen er klar til at køre.
6. Sluk laderen (230v), før du fjerner ladestikket fra batteriet.

9.3 Opladning

WINTHER Power Assistent el-cyklen benytter vedligeholdelsesfrit Panasonic Li-ION batteri. Bemærk, at batteriet kan afmonteres.

Opladning påbegyndes først ved temperaturer over +5 °.

Batteriet leveres ca. 60% opladet fra fabrikken. Inden ibrugtagning skal batteriet lades helt op med den medfølgende oplader (grøn diode lyser).

For at opnå maksimal levetid på batterierne og rækkevidde på el-cyklen anbefales det, at man oplader i et opvarmet rum. Ladetiden forlænges ved temperaturer under 20° således, at batterierne ikke kan fyldes helt op og dermed forringe rækkevidden. Vær opmærksom på, at batteriernes kapacitet falder ved temperaturer under 20°.

Optimal opladning af batteriet sker ved 20°. Hvis batteriet oplades i direkte sollys, kan levetiden forkortes væsentligt.

Når batteriet medtages for opladning indendørs, kan der dannes kondens uden på og inden i batteriet. Opladning skal derfor ikke ske, før kondensvandet er væk. I batteriet sidder et printkort, som kontrollerer de enkelte battericeller. Hvis opladning finder sted, mens der stadig er kondens i batteriet, kan printkortet tage skade.

Memory effekt forekommer ikke i Li-ION batterier. Det er derfor helt unødvendigt at foretage afladning af batteriet inden opladning.

Mange hyppige opladninger af Li-ION batteriet kan forlænge batteriets levetid.

Opladelige batterier skal altid opbevares tørt og afmonteret fra alt udstyr.

Træk aldrig i ledningerne, når opladeren afmonteres fra batteriet. Tag fat i stikket og træk det forsigtigt fra batteriet.

Opladeren skal altid være tændt, når den er tilsluttet batteriet.

Efterlad aldrig dit batteri monteret i din WINTHER Power Assistent el-cykel i længere tid.

Vær opmærksom på, at batteriernes kapacitet aftager med tiden og ved lavere temperaturer. Jo mere el-cyklen bruges, jo mere aftager kapaciteten og dermed rækkevidden. Batterier har ved normalt brug en levetid på op til 600 op- og afladninger.

Vær også opmærksom på, at perioder med lave temperaturer påvirker både batteriets kapacitet og ydeevne negativt. Dette ændrer sig, når temperaturen igen stiger til ca. 20°. Dog vil kapaciteten samt ydeevnen ved kørsel på bakker reduceres henover batteriets levetid.

Bemærk endvidere, at brugervægt, køremåde, terræn, underlag og dæktryk har stor betydning for rækkevidden. Brugeren selv har også stor indflydelse på rækkevidden afhængig af, hvor meget man hjælper til med at træde rundt i pedalerne.

Det koster næsten ingenting at have laderen tilsluttet hele tiden, da laderen efter opladning af batteriet går over på standby og derfor bruger meget lidt strøm. Der bør dog slukkes for opladeren efter max. en uges opladning. Herefter bør batteriet fjernes fra opladeren, og fuld opladning af batteriet foretages en gang om måneden. (Fuld opladning = diode på oplader lyser grønt).

9.4 Vinteropbevaring

Hvis el-cyklen sættes bort for opbevaring i længere tid (mere end en måned), vil det være tilstrækkeligt at lade 1 gang pr. måned. Ved oplagring skal batterierne altid være fuldt opladet, da de ikke kan tåle at henstå afladet helt eller delvist gennem længere tid.

9.5 Advarsel

- Batteriet må ikke opvarmes, kortsluttes, punkteres eller på anden måde mishandles.
- Batteriet må ikke adskilles eller ødelægges.
- Batteriet må ikke kastes i åben ild.
- Batteriet må ikke nedsænkes i vand eller nogen anden væske.
- Batteriet må kun oplades med den medfølgende oplader.
- Oplad aldrig batteriet ved temperaturer under 0° eller over 45°.

9.6 Bortskaffelse af batteri

Batterier indeholder stoffer, der kan være skadelige for menneskers sundhed og for miljøet, hvis de ikke håndteres korrekt.

Batterier er mærket med overkrydset skraldespand. Den symboliserer, at udtjente batterier ikke må bortskaffes sammen med usorteret husholdningsaffald, men skal indsamles særskilt.



Det er vigtigt, at du afleverer dine udtjente batterier til de indsamlingsordninger, der er etableret. På denne måde er du med til at sikre, at batterierne genanvendes i overensstemmelse med lovgivningen og ikke unødigt belaster miljøet.

Alle kommuner har etableret indsamlingsordninger, hvor udtjente bærbare batterier bliver afhentet direkte fra husholdningerne, eller gratis kan afleveres af borgerne på genbrugsstationer og andre indsamlingssteder. Nærmere information kan fås hos kommunens tekniske forvaltning.

10. Kørsel med cyklen

Hjælpe motoren fungerer på følgende måde:

En sensor måler, når der trædes i pedalerne, og den elektroniske styring starter herefter motoren.

Hjælpe motorens kraft reguleres ved hjælp af assist-funktionen. Herefter kan man undervejs regulere styrken i henhold til det aktuelle behov.

Hvis man kører op ad bakke, kan man give fuld styrke, mens motoren kan slås fra, når man kører ned ad bakke.

Der er en cut-off funktion integreret i de to håndbremses. Det vil sige, at hvis du bruger håndbremsen slår motoren automatisk fra med det samme. Når du slipper håndbremsen, vil motoren automatisk assistere dig igen.

Den elektroniske styring kobler automatisk motoren fra, når man ophører med at træde. Ligeledes frakobler styringen motoren, når hastigheden overstiger 24,6 km/t.

11. Garanti

1. Viser der sig fejl i materiale, som forelå ved leveringen eller fabrikation **inden for to år** efter levering til køber, vil DAN BIKE eller et af denne anvist værksted udbedre fejlen uden beregning af reparationsomkostninger, med mindre fejlen måtte være undtaget fra garantien ifølge punkt 5.

Køber har, såfremt reparation foretages inden rimelig tid, ikke krav på erstatning, forholdsmæssigt afslag, at foretage ophævelse eller forlange omlevering.

Køber afleverer og afhenter for egen regning selv det leverede på det af DAN BIKE angivne reparationssted inden for landets grænser.

2. Bevisbyrden for, at der er en fejl i materiale eller fabrikation, påhviler køber. Det samme gælder bevisbyrden for, at fejlen forelå ved leveringen.

I de første 6 måneder efter leveringen formodes en konstateret fejl dog at have været til stede ved leveringen.

3. Reparationsomkostninger vedrørende fejl, der skyldes, at køber ikke har behandlet det købte korrekt, herunder undladt at foretage en sådan vedligeholdelse, som forholdene og instruktionsbogen samt andre dokumenter udleveret til køberen senest samtidig med leveringen, kræver, afholdes af køberen.

Det samme gælder omkostninger til reparation som følge af naturligt slid og ælde, skader der skyldes overbelastninger, samt skader som skyldes konstruktive ændringer af det leverede.

4. Købers krav i henhold til nærværende garantibestemmelser skal fremsættes over for DAN BIKE inden rimelig tid efter, at en fejl er

eller ved sædvanlig omhu burde være konstateret, og senest inden udløbet af den toårige garantiperiode, idet garantien og DAN BIKE's mangelansvar i modsat fald ikke længere kan gøres gældende.

5. Pligten til at udbedre fejl som omtalt i pkt. 1 uden beregning gælder dog ikke:
 - fejl som skyldes ydre påvirkning, herunder på lakken
 - fejl som skyldes brug af uoriginale reservedele, der ikke kvalitetsmæssigt svarer til originale reservedele,
 - fejl, som er opstået eller forværret på grund af manglende vedligeholdelse samt manglende efterlevelse af kravene til kontrol af det leverede, eller dårligt arbejde udført af en uautoriseret reparatør,
 - fejl eller skader, som køber ikke inden rimelig tid har meddelt DAN BIKE, eller
 - fejl eller skader, som køber har haft kendskab til, men som køber ikke inden rimelig tid har valgt at lade afhjælpe hos DAN BIKE.
6. DAN BIKE kan alene ifalde erstatningsansvar for tab forårsaget af mangler ved det leverede, hvis køber beviser, at tabet er en påregnelig følge af fejl eller forsømmelser begået af DAN BIKE eller nogen, som DAN BIKE bærer ansvaret for.
7. DAN BIKE er ikke erstatningsansvarlig for indirekte skader og følgetab, med mindre køber kan dokumentere, at:
 - DAN BIKE eller nogen, som DAN BIKE bærer ansvaret for, har handlet i strid med almindelig hæderlighed,

- DAN BIKE eller nogen, som DAN BIKE bærer ansvaret for, har givet køberen vildledende oplysninger, som DAN BIKE eller nogen, som DAN BIKE bærer ansvaret for, ikke havde føje til at anse for korrekte,
 - DAN BIKE eller nogen, som DAN BIKE bærer ansvaret for, har forsømt at give køber oplysninger om en mangel, som DAN BIKE eller nogen, som DAN BIKE bærer ansvaret for, kendte eller burde kende,
 - det leverede savner egenskaber, som må anses tilsikrede, eller
 - manglen efter køkets indgåelse er forårsaget af DAN BIKE eller nogen, som DAN BIKE bærer ansvaret for, ved forsømmelse.
8. Det fremhæves specielt, at sliddele og lignende på produktet så som dæk og slanger ikke er dækket af garantien, med mindre disse dele har været udsat for usædvanligt slid som direkte følge af en fabrikationsfejl, som køberen ikke burde have været opmærksom på.
9. **Batteriet er ligeledes en sliddel, men DAN BIKE yder 2 års garanti på alle batterier, som købes til privat brug af el-cykler monteret med PROMOVECs elektriske system, og som er registreret på PROMOVECs hjemmeside under Batteriregistrering senest 8 dage efter købsdatoen.**

Denne garanti dækker cellefejl og tekniske fejl samt en garanteret minimumskapacitet på batteriet inden for 2 år på 70% forudsat, at de i instruktionsbogen og i andre vejledninger overgivet til køber angivne retningslinjer for behandling af batteriet, herunder ladning, er overholdt.

Det fremhæves dog udtrykkeligt, at batteriers kapacitet og dermed rækkevidde aftager med tiden og brugsintensiteten.

12. Færdselsloven

WINTHER Power Assistent el-cyklen er udført i henhold til retningslinierne i EU-standarden EN 14764 og EPAC EN 15194.

Der kræves ikke kørekort eller anvendelse af styrthjelm. Ligeledes er der ikke krav til forsikring eller anvendelse af nummerplade.

Man forholder sig derfor i trafikken som cyklist. Det anbefales, at man bruger cykelhjelm.

13. Godkendelser

WINTHER Power Assistent el-cyklen er CE godkendt.

14. Forsikring

Da en el-cykel i forsikringsmæssig henseende betragtes som en almindelig cykel, er den normalt dækket af en almindelig familieforsikring.

Det anbefales dog, at du taler med din forsikringsagent om de forsikringsmæssige forhold vedrørende el-cyklen.

15. Tekniske data

WINTHER Power Assistent W885EL

Gear	Shimano Nexus 7 gear m/fodbremse
Motor	250W friløbsmotor DC med planetgear
Controller	PWM/microprocessor med self-diagnostic system
Mode	PAS (Pedal Assist System) (EU standard EN 15194 og EPAC EN 15194)
Vægt	23,0 kg
Batteri	9AH 36V Panasonic Li-ION, 313 watt timer, aftageligt, vægt 1,8 kg
Lader	Swift mode, ladetid 6-8 timer, Stænkæt
Brugervægt	Max. 100 kg
Rækkevidde	Op til 50 km

16. Service

For at vedligeholde og bevare el-cyklens stand anbefaler vi et eftersyn 2 gange årligt, dog som minimum 1 gang årligt.

Bestilling af serviceeftersyn kan ske hos din WINTHER forhandler.

Dato og firmastempel	Dato og firmastempel
Dato og firmastempel	Dato og firmastempel
Dato og firmastempel	Dato og firmastempel
Dato og firmastempel	Dato og firmastempel